



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ СТРУКТУРНИ И
ИНВЕСТИЦИОННИ ФОНДОВЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Обособена позиция 1:

„Оборудване за специализирани лаборатории, за нуждите на ЦК QUASAR, на територията на Сдружение СЛТ“

№	Функционални изисквания
1	<p><u>Бормашина колонна</u></p> <p>Изисквания</p> <ul style="list-style-type: none">- пробивна настолна машина;- пробива, зенкерова и райберова отвори на дребни детайли;- диаметър на пробиване в стомана – не по-малко от 13 мм;- вертикален ход на пробивната глава – не по-малко от 160 мм;- захранване – монофазно, 220V;- окомплектована с пробивен патронник и с менгеме;
2	<p><u>Бормашина ръчна,</u></p> <p>Изисквания</p> <ul style="list-style-type: none">- професионална серия;- мощност - ≥ 600 W;- ударно действие;- макс диаметър на пробиване: бетон/ стомана/ дърво – $\geq 13/ \geq 10/ \geq 25$ мм]- регулиране на оборотите;- куфар за съхранение;

www.eufunds.bg

Проект № BG05M2OP001-1.002-0006 Изграждане и развитие на Център за компетентност „Квантова комуникация, интелигентни системи за сигурност и управление на риска“ (Quasar).
Проектът е финансиран от ОП „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014 – 2020 г.



3	<p><u>Циркуляр, настолен,</u></p> <p>Изисквания</p> <ul style="list-style-type: none">- комбиниран настолен циркуляр - стационарен циркуляр и циркуляр за рязане чрез потапяне в едно;- захранване – монофазно, 230 V;- мощност – не по-малко от 1800 W;- капацитет на рязане: не по-малко от 90x150 мм
4	<p><u>Банциг,</u></p> <p>Изисквания</p> <ul style="list-style-type: none">- захранване – монофазно, 230 V;- размер на плота – не по-малко от 290x290;- възможност за накланяне на плота – 0⁰-45⁰;
5	<p><u>Комплект свредла (5 бр.),</u></p> <p>Изисквания</p>
6	<p><u>Шмиргел,</u></p> <p>Изисквания</p> <ul style="list-style-type: none">- шмиргел дисков;- диаметър на шлифовъчните дискове – не по-малко от 200 мм;- захранване – монофазно, 230 V;- мощност – не по-малко от 600 W;



	-
7	<u>Винтоверт,</u> Изисквания - захранване – акумулаторна батерия; - капацитет на батерията – не по-малко от 1,3 Ah x18V; - възможност за работа на повече от една скорост; - въртящ момент – повече от 40 Nm;
8	<u>Виброшлайф,</u> Изисквания - ширина на плота – от 90 до 100 мм; - дължина на плота – от 180 до 190 мм; - наличие на прахоуловител;
9	<u>3D принтер,</u> - Fused Deposition Modelling (FDM) технология а принтиране - Поддържани материали: Nylon/ABS/TPU/PLA - минимален размер на работна камера 190x200x200 мм - двоен екстурдер - XYZ резолюция: 12.5, 12.5, 2.5 micron - Поддръжка на файлови формати: STL, OBJ, X3D, 3MF, BMP, GIF, JPG, PNG - Трансферн на данни: WiFi, LAN or USB
10	<u>3D рутер,</u>



	<ul style="list-style-type: none">- CNC рутер за обработка на дърво и цветни метали- шпиндел > 2 кВ- Водно охлаждане на шпиндела- Работни ходове ХУ: >= 880 x 590 мм- Работен ход по Z: >= 155 мм- Висока точност на работа - макс. 0.1 мм- Струг с 80 мм универсал- Оция 4 -та ос със задно седло- Безжично дистанционно управление
11	<p><u>Телоподаващ заваръчен апарат,</u></p> <p>Изисквания</p> <ul style="list-style-type: none">- Комбиниран уред - инверторен телоподаващ апарат + електрожен;- преносим;- възможност за заваряване на черни метали, алуминий, неръждаема стомана;- плавно регулиране на заваръчния ток – до 250А;- захранване – монофазно, 220 V;
12	<p><u>Струг конвенционален, оборудван,</u></p> <p>Изисквания</p> <ul style="list-style-type: none">- Универсален струг с електрически съединител;- Разстояние между центрите – не по-малко от 500 мм;- Проходен отвор на шпиндела – не по-малко от 30 мм;- Напречен ход на шейната – не по-малко от 180 мм;- Цифрова индикация по двете оси;



13	<p><u>Фреза конвенционална, оборудвана,</u></p> <p>Изисквания</p> <ul style="list-style-type: none">- колонна пробивно-фрезова машина;- капацитет на пробиване – не по-малко от Ø 32 / Ø 45;- капацитет на челно фрезозане – не по-малко от Ø 80;- капацитет на вертикално фрезозане – не по-малко от Ø 32;- капацитет на резбонарязване – не по-малко от M12;- ход на шпиндела – не по-малко от 120 мм;- възможност за накланяне на главата – ±90°;
14	<p><u>Комбинирана ленто-диско-шлифовъчна машина,</u></p> <p>Изисквания</p> <ul style="list-style-type: none">- ширина на лентата за шлифозане – не по-малко от 100 мм;- диаметър на диска – не по-малко от 150 мм;
15	<p><u>Работни маси (2 бр.),</u></p> <p>Изисквания</p> <ul style="list-style-type: none">- височина – от 850 до 900 мм;- размери на работния плот – не по-малко от 600x1600 мм;- максимална товароносимост – не по-малко от 500 кг;- чекмеджета – не по-малко от 8;
16	<p><u>Менгеме (2</u></p>



	<p><u>Изисквания</u></p> <ul style="list-style-type: none">- челюсти – от 100 до 125 мм;- възможност за въртене;
17	<p><u>Метални стелажи (2 бр.).</u></p> <p><u>Изисквания</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Дълбочина на рафтовете – 500 мм;- ширина на рафтовете – не по-малко от 1200 мм;- височина на стелажа – не по-малко от 1900 мм;- товароносимост – не по-малко от 300 кг;
18	<p><u>Индустриална прахосмукачка</u></p> <p><u>Изисквания</u></p> <ul style="list-style-type: none">- възможност за мокро и сухо почистване;- наличие на резервоар от неръждаема стомана;- вместимост на резервоара – не по-малко от 30 л;- мощност – не по-малко от 1800 W;
19	<p><u>Ъглошлайф</u></p> <p><u>Изисквания</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Комплект от два броя ъглошлайфи с диаметър на дисковете съответно 230 мм и 125 мм;
20	<p><u>Компресор</u></p>



	<p>Изисквания</p> <ul style="list-style-type: none">- тип – маслен;- макс. Налягане – не по-малко от 8 бара;- обем на съда – от 20 до 25 л;- изходящ дебит – повече от 100 л/мин;
21	<p><u>Сушилня (изолация, рафтове)</u></p> <p>Изисквания</p>
22	<p><u>Вакуум помпа</u></p> <p>Изисквания</p> <ul style="list-style-type: none">- двустъпална вакуум помпа;- скорост на вакуумиране - 42 литра / минута;- максимален вакуум - 3×10 на степен(-1) Pa парциално налягане;